

การเปิดเผยราคากลางและการคำนวณราคากลางการจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมีใช้งานก่อสร้าง
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อตู้เก็บแฟ้มเวชระเบียนแบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน
โรงพยาบาลจิตเวชขอนแก่นราชนครินทร์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ 2557
หน่วยงานเจ้าของโครงการ โรงพยาบาลจิตเวชขอนแก่นราชนครินทร์

2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 190,000.- บาท (หนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

3. วันที่กำหนดราคากลาง พฤศจิกายน 2556

3.1 รายละเอียดของงานที่จะจัดซื้อ ชุดตู้เก็บแฟ้มเวชระเบียนแบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน 1 ชุด
ประกอบด้วย

- 3.1.1 ตู้เคลื่อนที่ 2 ด้าน 2 ช่วง ขนาดสูง 2135 x กว้าง 2132 x ลึก 612 มม จำนวน 4 ตู้
- 3.1.2 ตู้เดี่ยวติดคงที่ 1 ด้าน 2 ช่วง ขนาดสูง 2135 x ลึก 335 มม จำนวน 2 ตู้เดี่ยว
- 3.1.3 สามารถจัดเก็บได้ 5 ระดับชั้น
- 3.1.4 แผ่นกันช่อง 2 แผ่น/ชั้น
- 3.1.5 รางเหล็กกล่องเพลาดันยาว 4,400 มม

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 190,000.- บาท (หนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน) (ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

4.1 www.officemate.co.th ชุดตู้เก็บแฟ้มเวชระเบียนแบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน 1 ชุด
ประกอบด้วย

- 3.1.1 ตู้เคลื่อนที่ 2 ด้าน 2 ช่วง ขนาดสูง 2135 x กว้าง 2132 x ลึก 612 มม จำนวน 4 ตู้
- 3.1.2 ตู้เดี่ยวติดคงที่ 1 ด้าน 2 ช่วง ขนาดสูง 2135 x ลึก 335 มม จำนวน 2 ตู้เดี่ยว
- 3.1.3 สามารถจัดเก็บได้ 5 ระดับชั้น
- 3.1.4 แผ่นกันช่อง 2 แผ่น/ชั้น
- 3.1.5 รางเหล็กกล่องเพลาดันยาว 4,400 มม

4.2 บริษัท เมืองเก่าเฟอร์นิเจอร์ จำกัด ชุดตู้เก็บแฟ้มเวชระเบียนแบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน 1
ชุดประกอบด้วย

- 3.1.1 ตู้เคลื่อนที่ 2 ด้าน 2 ช่วง ขนาดสูง 2135 x กว้าง 2132 x ลึก 612 มม จำนวน 4 ตู้
- 3.1.2 ตู้เดี่ยวติดคงที่ 1 ด้าน 2 ช่วง ขนาดสูง 2135 x ลึก 335 มม จำนวน 2 ตู้เดี่ยว
- 3.1.3 สามารถจัดเก็บได้ 5 ระดับชั้น
- 3.1.4 แผ่นกันช่อง 2 แผ่น/ชั้น
- 3.1.5 รางเหล็กกล่องเพลาดันยาว 4,400 มม

/4.3 ร้านรอยัลฟอเวอร์

4.3 ร้านรอยัลฟอเวอร์ต ชุดตู้เก็บแฟ้มเวชระเบียนแบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน 1 ชุด ประกอบด้วย

- 3.1.1 ตู้เคลื่อนที่ 2 ด้าน 2 ช่อง ขนาดสูง 2135 x กว้าง 2132 x ลึก 612 มม จำนวน 4 ตู้
- 3.1.2 ตู้เดี่ยวติดคงที่ 1 ด้าน 2 ช่อง ขนาดสูง 2135 x ลึก 335 มม จำนวน 2 ตู้เดี่ยว
- 3.1.3 สามารถจัดเก็บได้ 5 ระดับชั้น
- 3.1.4 แผ่นกันช่อง 2 แผ่น/ชั้น
- 3.1.5 รางเหล็กกล่องเพลาดันยาว 4,400 มม

5. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง

- 6.1 นางกนกวรรณ กิตติวัฒนากุล
- 6.2 นางสาวพนิดา ชาปัญญา
- 6.3 นายรัตนกร คำภักดี

คุณลักษณะเฉพาะ
ตู้เก็บแฟ้มเวชระเบียนแบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน

1. คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 ตู้รางเลื่อนเก็บแฟ้มเวชระเบียนผู้ป่วย จำนวน 5 ระดับชั้นเก็บ ต่อตู้
- 1.2 ระบบขับเคลื่อนตู้รางเลื่อนเป็นตู้แบบมีพวงมาลัยหมุน
- 1.3 ชุดฐานรางเป็นแบบชุดรางสำหรับรองรับล้อตู้เลื่อน จำนวน 2 ราง

2. ชุดตู้เก็บแฟ้มเวชระเบียนแบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน 1 ชุด ประกอบด้วย

- ตู้คู่เคลื่อนที่ 2 ด้าน 2 ช่วง ขนาดสูง 2135 x กว้าง 2132 x ลึก 612 มม. จำนวน 4 ตู้คู่
- ตู้เดี่ยวติดคงที่ 1 ด้าน 2 ช่วง ขนาดสูง 2135 x กว้าง 2132 x ลึก 335 มม. จำนวน 2 ตู้เดี่ยว
- สามารถจัดเก็บได้ 5 ระดับชั้น
- แผ่นกันช่อง 2 แผ่น/ชั้น
- รางเหล็กกล่องเพลาดันยาว 4,400 มม.

3. วัสดุที่ใช้ในการผลิต

- 3.1 วัสดุเหล็กที่ใช้ทำตู้เป็นเหล็กแผ่นมาตรฐาน SPCC-SD มีค่าแรงดึงขาด (Tensile Strength) ไม่น้อยกว่า 280 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร
- 3.2 ฐานตู้และส่วนประกอบของฐานรางตั้งบนพื้น ผลิตจากเหล็กแผ่นมาตรฐาน SS 400 มีค่าแรงดึงขาด (Tensile Strength) ไม่น้อยกว่า 400 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร

4. ลักษณะและคุณสมบัติหลักของส่วนประกอบ

4.1 ลักษณะโครงสร้างและส่วนของตู้คู่และตู้เดี่ยว

- 4.1.1 เสามีลักษณะเป็นรูปตัวยู ผลิตจากเหล็กมาตรฐาน SPCC ความหนา 0.7 มม. พับขึ้นรูปพร้อมปั๊ม รุทกระยะ 25 มม. สำหรับเกี่ยวตะขอแผ่นชั้น ประกอบติดอยู่กับฝาข้างโดยวิธีการเชื่อมตามแนว ยาว (Spot Welding)
- 4.1.2 แผ่นชั้นผลิตจากเหล็กมาตรฐาน SPCC ความหนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. มีขนาดความกว้าง x ลึก (ตามจริง) พับขอบหนาไม่น้อยกว่า 25 มม. ทั้ง 4 ด้าน แผ่นชั้นแต่ละแผ่นรับน้ำหนักได้ 70 กก.
- 4.1.3 ตะขอยึดแผ่นชั้นผลิตจากเหล็ก ที่มีความหนา 1.5 มม. ตะขอยึดแผ่นชั้นสามารถรับน้ำหนักได้ 70 กก.
- 4.1.4 ฝาข้างติดตั้งอยู่ด้านข้างริมนอกของตู้คู่และตู้เดี่ยว ฝาข้างผลิตจากเหล็ก SPCC ความหนา 0.7 มม. พับขึ้นลอนเสริมความแข็งแรงตามแนวยาว
- 4.1.5 ฝาหลังผลิตจากเหล็ก SPCC ความหนา 0.7 มม.
- 4.1.6 พวงมาลัยหมุน เป็นอลูมิเนียมหล่ออย่างดีทนแรงดันได้ โดยมีแขนหมุนส่วนโคน 50 มม. ส่วนปลาย 40 มม. ส่วนแกนหมุนกลาง 95 มม. พื้นเคลือบสี EPOXY POWDER COATING ส่วนมือจับ สำหรับหมุนทำจากสแตนเลส Ø35 มม. หมุนได้อิสระรอบตัว
- 4.1.7 แผ่นกันช่องผลิตจากเหล็กความหนา 0.7 มม. ด้านหน้าม้วนกลมเพื่อป้องกันการบาดเจ็บมือใส่เหล็ก ตอกแผ่นละ 4 อัน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 มม. วางล๊อคกับแผ่นชั้นซึ่งเจาะรูทั้งด้านบนและ ด้านล่าง
- 4.1.8 แผ่นเสียบการ์ดข้างตู้ ผลิตจากพลาสติกหนา 1.5 มม. เป็นพลาสติกสำหรับติดข้างตู้เพื่อเสียบการ์ด บอกรหัสตู้หรือข้อมูลเอกสารที่เก็บไว้ภายใน

5. ลักษณะของฐานตู้เคลื่อนที่และฐานตู้ยึดคงที่

- 5.1 ฐานตู้มีโครงสร้างประกอบด้วยคานหน้า และคานหลัง ตามแนวกว้างของตู้ คานปิดข้างตามแนวลึกของตู้และ คานขวางทำหน้าที่ยึดติดกับชุดล้อและรับน้ำหนักแผงข้าง

5.2 คานหน้าและคานหลัง ทำจากเหล็กมาตรฐาน SS400 ความหนา 2.0 มม. พับขึ้นเป็นรูปตัวยู มีขนาดความสูง x ความกว้าง 100 x 50 มม. แต่ละคานสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1000 กก. (UDL) และมีค่าการแอ่นตัว (Deflection) ไม่มากกว่า 1 ส่วน 250 ณ จุดกึ่งกลางของคานที่มีความยาวไม่น้อยกว่า 200 ซม.

5.3 คานปิดด้านข้างและคานขวาง ทำจากเหล็กมาตรฐาน SS 400 ความหนา 2.0 มม. พับขึ้นเป็นรูปตัวยู (U) มีขนาดความสูง x ความกว้าง 100 x 50 มม.

6. ลักษณะของชุดฐานรางรับล้อเลื่อน

ชุดรางรับล้อเลื่อน จำนวน 2 ราง ติดตั้งอยู่บนเหล็กกล่องขนาด 1 ½ นิ้ว x 1 ½ นิ้ว หนา 2.3 มม. ตัวรางรองรับล้อเลื่อนทำจากเหล็กเพลากลมตัน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 19 มม. รางรองรับล้อเลื่อนเป็นรางกลมที่ใช้เป็นตัววางรองรับล้อเลื่อนเคลื่อนผิวด้วยการชุบซิงค์เพื่อกันสนิม

มีฐาน เลื่อนได้

- ทำด้วยเหล็กพับขึ้นรูปเป็นรูปตัวยู ขนาดความสูง 100 มม. หนา 2 มม. พับเป็นรูปตัวยูสามารถถอดประกอบได้
- ฐานชุดประกอบล้อเลื่อน ใช้ลูกล้อที่มีตลับลูกปืน ประกอบเข้าด้วยกัน ขนาดลูกล้อเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 100 มม. ใส่ลูกปืน No.6304zz ล้อละ 1 ลูก
- ใส่โซ่ สำหรับเลื่อนฐานตู้ใช้เบอร์ 40 และใช้เฟือง 14 และ 24 ฟันเป็นอย่างต่ำ พร้อมเพลาส่งกำลังเพื่อการขับเคลื่อน

7. การเตรียมผิวและระบบเคลือบสี

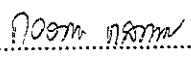
ชิ้นส่วนตัวตู้และส่วนประกอบอื่นๆ ทั้งหมดต้องผ่านเครื่องล้างอัตโนมัติ (Spray Pretreatment Line) เพื่อขจัดคราบไขมัน น้ำมันและเคลือบสีผิวด้วยสารเคมีฟอสเฟต ระบบสเปรย์ฉีด (Spray Phosphating Process) เป็นเวลา 20 นาที โดยควบคุมสารเคมีป้องกันสนิมระบบฟอสเฟตแบบรอกสายพานลำเลียงอัตโนมัติชนิดต่อเนื่องถึงระบบเคลือบสี การพ่นเคลือบสีผงบเป็นระบบ Electrostatic เกรดสี ชนิด Epoxy ใช้ความร้อนในการอบสีที่อุณหภูมิ 200 องศาเซลเซียส

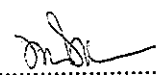
8. เงื่อนไขเฉพาะ

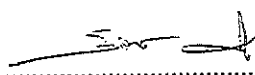
8.1 กำหนดส่งมอบสินค้าภายใน 45 วัน

8.2 กำหนดรับประกันคุณภาพเป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบสินค้า

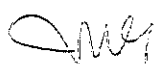
คณะกรรมการกำหนดรายละเอียด

(ลงชื่อ).......... ประธานกรรมการ
(นางกนกวรรณ กิตติวัฒนากุล)
นายแพทย์ชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นางสาวพนิดา ชาบัญญา)
เจ้าพนักงานเวชสถิติชำนาญงาน

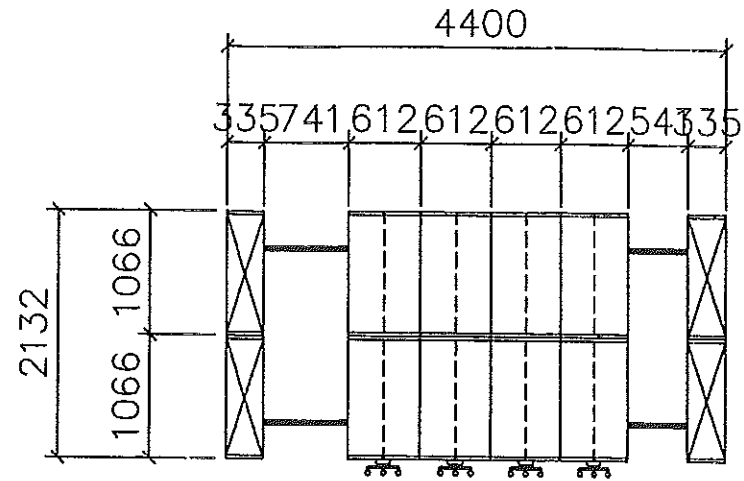
(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายรัตนกร คำภักดี)
เจ้าพนักงานเวชสถิติปฏิบัติงาน

ผู้รับรองรายละเอียด

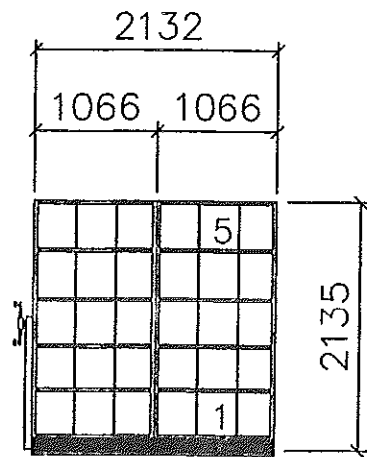


(นายประภาส อุครานันท์)

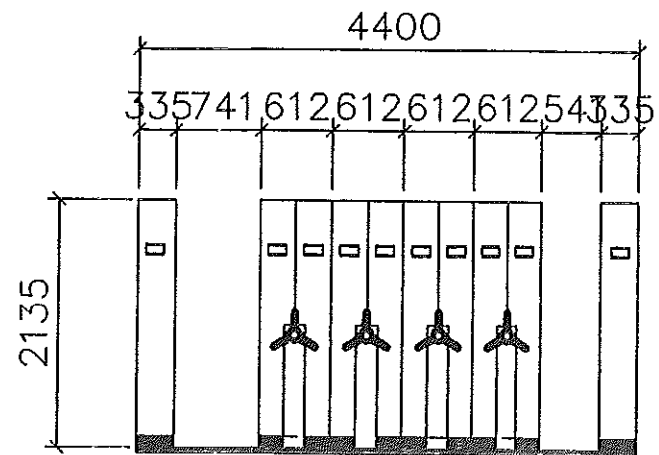
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลจิตเวชขอนแก่นราชนครินทร์
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมสุขภาพจิต



ภาพด้านบน



ภาพด้านหน้า



ภาพด้านข้าง